

Strangschniedemaschine Modelreihe U-100 Type: U-103

Hygienegerechtes Maschinenkonzept



Technische Daten Type: U-103

Länge: 750 mm
 Breite: 600 mm
 Höhe: 850 mm
 Bandlänge: 1045 mm
 Bandbreite: 200 mm
 Schutzklasse: IP 66/67

Leistung: ca. 120 Takte/min.
 Produkthöhe: 30 mm
 Antriebs- und Servoregler sowie
 Bedienterminal Fa. SEW

Tischausführung U-103 Optional auch mit Unterbau



Arbeitsweise der Schneidemaschine:

Nach einer synchronen Übergabe des Stranges auf das Förderband der Maschine werden die Stränge zum Scheidsystem zugeführt. Führungsleisten unterstützen eine sichere Produktausrichtung zum Schneidwerk. Das Schneiden erfolgt mit zwei gegenläufigen Schneidklingen, die auf einer festen Schneidbrücke angebracht sind. Das spezielle Schneid- und Antriebssystem ermöglicht eine hohe Taktzahl bis zu 120 Schnitte/min. Durch die hohe Schnittgeschwindigkeit kann auf ein synchrones Mitfahren des Schneidsystems verzichtet werden. Durch den Einsatz von Servomotoren können alle Produktions-Parameter, optimal zum jeweilig Produkt, eingestellt und synchronisiert werden. Auslegungen der Schneidanlagen auf 1reihig oder andere Reihenzahl sind optional möglich. Durch die Synchronisierung des Band und Schneidwerkantriebes ist die Geschwindigkeitsanpassung zum Extruder einfach einzustellen. Die Schnittlänge wird so automatisch auf die Bandgeschwindigkeit abgeglichen.



Bedienterminal SEW



Bandantrieb



Schneideeinheit - Scherenprinzip



Antrieb - Schneideeinheit



Servoregler SEW